

(Scala 1:10)

Technical drawing of a reinforced concrete slab cross-section. The slab is 240mm thick and contains two rows of reinforcement. The top row has 8 bars (4 on each side of the center) and the bottom row has 8 bars (4 on each side of the center). The total width is 455mm. The distance between the centerlines of the top and bottom reinforcement is 225mm. The reinforcement is labeled (8+8)M16. The drawing is labeled COPRIGIUNTO TIPO 1.

HEB300

HEB300

PROIEZIONE PRIGIONIERI SALDATI ALL'ALA INFERIORE

110

95

5

50 50 50 50 50 50 50 50 50

35

(8+8)M16  
 HEB300  
 70  
 COPRIGIUNTO TIPO 1  
 COPRIGIUNTI TIPO 2  
 COPRIGIUNTO TIPO 3  
 65  
 (9+9+9+9) PRIGIONIERI FILETTATI S275 M16 SALDATI AL PROFILO  
 HEB300  
 (12+12)M16  
 COPRIGIUNTI TIPO 4

Technical drawing of a rectangular plate with dimensions and hole positions. The plate has a total width of 455 and a total height of 240. There are two rows of holes, each with 8 holes. The distance between the two rows of holes is 160. The distance from the top edge to the first row of holes is 40, and from the bottom edge to the second row of holes is 40. The distance between the holes in each row is 55. The distance from the left edge to the first hole is 130, and from the last hole to the right edge is 30.

COPRIGIUNTO TIPO 1  
sp. 8mm

COPRIGIUNTO TIPO 2  
sp. 8mm

(Scale 1:10)

(Scala 1:10)

Technical drawing of a reinforced concrete slab (RINFORZI BASE) showing dimensions and reinforcement details. The drawing includes a plan view of the slab with dimensions in cm. The slab is 475 cm wide and 200 cm deep. The reinforcement consists of 9 bars (9 TIRAFONDI M20) arranged in a grid. The bars are labeled "RINFORZI BASE TIPO 1 sp. 8mm" and "RINFORZI BASE TIPO 2 sp. 8mm". The drawing also shows the cross-section of the slab with dimensions 12.5, 117, 200, 117, and 12.5 cm. The reinforcement bars are shown in cross-section with a diameter of 20 mm. The drawing is labeled "9 TIRAFONDI M20".

RINFORZO BASE  
TIPO 1 sp. 8mm

12,5 110 20 160 160

9 TIRAFONDI M20

MALTA A RITIRO COMPENSATO

20 10 600

RONDELLA Ø10  
sp. 10mm S275

20 170

**RINFORZI BASE**  
TIPO 1 sp. 8mm

**RINFORZI BASE**  
TIPO 2 sp. 8mm

**PIASTRA DI BASE**  
sp. 12mm

160    160

9 TIRAFONDI M20

MALTA AD ALTA RESISTENZA  
A RITIRO COMPENSATO

20    10

600

RONDELLA Ø10  
sp. 10mm S275

50    10

20    9    170    11

RINFORZI  
TIPO 1 s

(Scala 1:10)

FAZZOLETTI  
sp. 8 mm

HEA 200

HEA200

200

447,21

PIASTRA  
448X200X8

400

SEZIONE Z'-Z'  
PIASTRA DI  
COLLEGAMENTO  
SU TRAVE  
sp. 12mm

VISTA Z-Z  
FOROMETRIE  
SU PROFILO

60 80 60

10 10

80 55

150

150

500

PIASTRA  
448X200X8

60 80 60

80

150

150

455

HEA 200

(Scala 1:10)

Technical drawing of a reinforced concrete slab cross-section (Z-Z) showing reinforcement details. The slab is supported by a central column and two side beams. Reinforcement includes top bars (2+2)M20, bottom bars HEA200, and stirrups. Dimensions include 80mm for top bar height, 75mm for bottom bar height, and 50mm for stirrup spacing. Labels include 'RINFORZI TIPO 1' and 'HEB 300'.

[illegible]

Technical drawing of a reinforced concrete slab with two types of reinforcement.

**RINFORZI TIPO 1**

Dimensions: 270 (height) x 88 (width).

**RINFORZI TIPO 2**

Dimensions: 112.5 (width) x 108 (height).

Angles: 135°, 135°, 108°, 146°, 139.5°.

- TUTTE LE MISURE SONO ESPRESSE IN mm.
- LE QUOTE IN ELEVAZIONE SONO ESPRESSE IN m.s.l.m.
- PRIMA DELLA COSTRUZIONE DOVRANNO ESSERE VERIFICATI GLI INGOMBRI DISPONIBILI IN OPERA
- LE QUOTE IN ELEVAZIONE DOVRANNO ESSERE VERIFICATE PRIMA DELL'INIZIO DELLA COSTRUZIONE
- DOVRA' ESSERE PREDISPOSTA LA MESSA A TERRA PER TUTTE LE STRUTTURE IN CARPENTERIA METALLICA ED IN C.A.
- LA DITTA EDILE/CIVILE DOVRA' INTERFACCIARSI CON LA DITTA DI CHE REALIZZA GLI IMPIANTI ELETTRICI PER LA POSA DEL SISTEMA DI MESSA A TERRA
- TUTTE LE UNIONI SONO DA ESEGUIRE SALDATE A MENO DEI DETTAGLI BULLONATI ESPRESSAMENTE INDICATI
- DOVRA' ESSERE PREDISPOSTA LA MESSA A TERRA PER TUTTE LE STRUTTURE IN CARPENTERIA METALLICA ED IN C.A.
- L'APPALTATORE DOVRA' VERIFICARE TUTTE LE MISURE GEOMETRICHE PRIMA DELL'APPROV/IGIONAMENTO DEL MATERIALE

## Acciaio per Carpenteria Metallica:

- Classe di resistenza: S275-J0 (UNI EN 10025)
- Classe di corrosività: C2
- Classe di esecuzione: EXC2
- Trattamento protettivo: zincatura (UNI EN ISO 1461 / UNI EN 10346) con spessore minimo >200µm

## Unioni bullonate

- Il serraggio dei bulloni dovrà essere effettuato con chiavi dinamometriche in accordo alle norme UNI ISO 3506, EN 1090-2, ed EN 1993
- I fori devono avere diametro uguale a quello del bullone maggiorato al massimo di 1 mm, per bulloni sino a 20 mm di diametro, e di 1,5 mm per bulloni di diametro maggiore di 20 mm
- Per le connessioni a taglio la lunghezza della parte non filettata del bullone deve essere maggiore dello spessore delle piastre da collegare.
- Se non diversamente specificato, la classe di resistenza dei bulloni è C8.8
- Per le componenti delle unioni bullonate si faccia riferimento alle UNI EN ISO 891-1 e alle seguenti normative:
  - VITI UNI EN ISO 4016 (ZINCATI);
  - DADI UNI 5592 (ZINCATI);
  - ROSETTE (due per vite) EN ISO 887 STANDARD GRADO C, DUE PER VITE (ZINCATI)

Unioni saldate:

- Tutte le saldature devono essere realizzate in accordo con quanto prescritto dalle Norme UNI EN 1011-1/2: le preparazioni dei lembi devono essere effettuate secondo le indicazioni fornite dalle Normative UNI EN ISO 9692.
- Tutte le saldature non indicate si intendono continue a doppio cordone d'angolo. La dimensione z del lato del singolo cordone non deve essere inferiore allo spessore minimo degli elementi da collegare e comunque non inferiore a  $z=4\text{mm}$ .
- Nelle saldature a V (su uno o due lati), la preparazione delle piastre deve avere una inclinazione di  $50^\circ$ .
- Per saldature a cordone d'angolo ed a parziale penetrazione il massimo gap ammissibile tra i pezzi da unire non deve superare il 10% dell'altezza di gola e comunque non deve essere superiore a 2mm. Nel caso in cui il limite del gap non rientrasse nella limitazione indicata, procedere al corrispondente incremento della dimensione del cordone.
- Eseguire le saldature adottando materiale di apporto adeguato alle caratteristiche meccaniche e chimiche degli acciai da solidarizzare.
- Per l'omologazione degli elettrodi fare riferimento alla norma UNI EN ISO 2560.



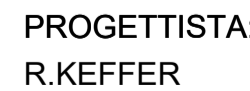
## PROGETTO ESECUTIVO

## Unioni carpenteria metallica carriponte

B48H22000570002

Commissa progettista 45503722	Codice elaborato 45503722-PE-D-STR-105
----------------------------------	---

APPROVATO



RESPONSABILE  
UNICO DEL  
PROGETTO

RUP

REDATTO  
M. Defrancesco

VERIFICATO  
F. Chillé

SETTEMBRE 2025
----------------

0

PRIMA EMISSIONE

DATA	REVISIONE	NOTA
QUESTO DOCUMENTO NON POTRA' ESSERE COPIATO, RIPRODOTTO O ALTRIMENTI PUBBLICATO IN TUTTO O IN PARTE SENZA IL CONSENSO SCRITTO DI AIPO		